



Antiguo Nombre: Shell Cardium Fluid EP

Shell Gadus S1 OG 1600

Fluido para lubricación de engranajes abiertos y cables de acero

- *Adecuada resistencia al desgaste*

Aplicaciones

Shell Gadus S1 OG 1600 está recomendado principalmente para la lubricación de engranajes abiertos, cables de acero, y cadenas de gran porte utilizadas comúnmente en la industria minera y cementera. También es recomendado para la lubricación de palas y equipos de construcción y dragado donde se requiera un producto de elevada viscosidad y alta capacidad adhesiva.

Características de su Desempeño

Shell Gadus S1 OG 1600 es una mezcla de bitumen, aceite mineral altamente refinado, aditivos EP y un diluyente alifático, no clorado, de alto punto de inflamación que asegura su fluidez durante su aplicación, incluso a bajas temperaturas. Entre sus beneficios se incluyen:

- **Excelentes propiedades extrema presión**
Favorece la máxima transmisión de fuerzas brindando una activa protección de los engranajes y otros componentes, particularmente bajo condiciones de lubricación de capa límite.
- **Extremadamente adhesivo**
Una vez evaporado el solvente el lubricante forma una película altamente adhesiva de alta resistencia que protege los componentes aún bajo condiciones climáticas y de operación severas. El lubricante puede ser removido fácilmente mediante el uso de solventes.
- **Desempeño antidesgaste sobresaliente**
Minimiza el desgaste permitiendo optimizar los períodos de mantenimiento.

- **Buenas propiedades a bajas temperaturas**

Mantiene su bombeabilidad sin riesgo de obturación de boquillas o líneas de dispensado y conserva su alta adhesividad y flexibilidad y resiste el resquebrajamiento aún a bajas temperaturas.

Rango de Temperatura de Operación

La grasa Shell Gadus S1 OG 1600 está particularmente recomendada para ser usada en condiciones de temperatura entre los -10°C y 95°C.

Características Físicas Típicas

| | |
|---|-----------------|
| Color | Negro |
| Tipo | Bituminoso |
| Aceite base | Mineral |
| Viscosidad cinemática @ 100°C, mm ² /s Sin diluyente (ISO 3104) | 1600 |
| Viscosidad cinemática @ 100°C, mm ² /s Con diluyente (ISO 3104) | 56 |
| Viscosidad cinemática @ 40°C, mm ² /s Sin diluyente (ISO 3104) | 100.000 |
| Viscosidad cinemática @ 40°C, mm ² /s Con diluyente (ISO 3104) | 1660 |
| Punto de inflamación, °C (ASTM D92) | 110 |
| Desempeño EP Impronta de desgaste, mm IP 239 Carga de soldadura, kg ASTM D 2596 | 0,25 500 |

Los valores indicados son representativos de la producción actual y no constituyen una especificación. La producción del producto se realiza conforme a las especificaciones de Shell.



Salud y Seguridad

Shell Gadus S1 OG 1600 no presenta riesgo para la salud cuando es usada en las aplicaciones recomendadas y se observan los niveles adecuados de higiene personal e industrial.

Para una información más detallada sobre higiene y seguridad, solicite la Hoja de Seguridad de Producto al Centro Técnico Shell.

Asesoramiento Técnico

Para aplicaciones no contenidas en esta publicación, consulte al Centro Técnico Shell.